

BORSODI VEGYÉSZ

A BORSOD MEGYEI VEGYIPARI ÜZEMEK DOLGOZOINAK HETILAPJA

XI. ÉVFOLYAM, 2. SZÁM

Ara: 50 fillér

1974. JANUÁR 10.

Új termék a Z-üzemben

Az elmúlt évben kötött szerződést az Észak-magyarországi Vegyiművek a Csepel Motorkerékpárgyárral. A szerződésben rögzítették, hogy 40 ezer poliuretán formahabot gyárt a vegyiművek a magyar gyártmányú motorkerékpárok üléseire.

A Z-üzemben a múlt év decemberében megkezdtek a rendelt anyag gyártását. A jól szervezett munkának köszönhető, hogy már jelentősen előrehaladtak a gyártással.

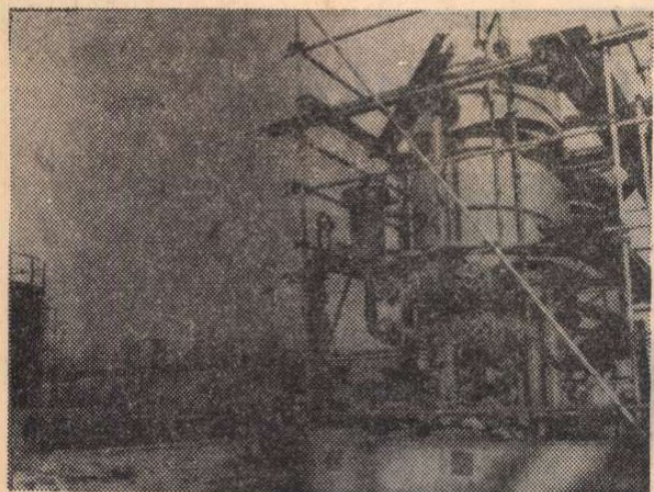
Január első hetében 500 motorkerékpár ülésehez szükséges anyagot állítottak elő. A terveknek megfelelően, a jó ütem tartásával, a negyedév végéig 10 550 poliuretán formahab-ülést készítenek a Z-üzemben.

Növekvő termelési érték

A Tiszai Vegyikombinát Gépgyár és Öntödéje a vállalat legjobban dolgozó üzemei közé tartozik. Figyelmet érdemelnek a gyár elmúlt évi eredményei: jó munkaszervezéssel s a teljes kapacitáskihasználással, 1973-ban 28 százalékkal növelték a gyár termelési értékét.

A Gépgyár- és Öntöde részártermelése az elmúlt évben meghaladta a 60 millió forintot. Az eredmények eléréséhez nagy segítséget nyújtott a gyár pártalapszervezete.

Részlet az olefinműből



A TVK olefinművében a technika hatalmas fejlődésével találkozhat az ember. Csodálkozással szemlélheti a modern vegyipari berendezéseket, készülékeket.

A tartalomból:

- ★ A BVK GYORSMERLEGE (2. oldal)
- ★ TELJESÍTETTE EXPORTTERVÉT A TVK (3. oldal)
- ★ AZ IFJUSÁG ÉRDEKVÉDELME (4. oldal)
- ★ SZAMVETES AZ ELEKTROLIZIS GYÁREGYSÉGBEN (4. oldal)
- ★ A HÉTEN TÖRTÉNT (5. oldal)
- ★ FÓRUM, HÍREK, SPORT (6. oldal)

Az olefinprogram keretében

Gyártmányismertetés, műszerbemutató

A Borsodi Vegyikombinát széles körű külföldi kapcsolatokkal rendelkezik. A vállalat vezetői jól kihasználják ezeket a kapcsolatokat, illetve a bennük rejlő lehetőségeket. Jó példa erre a közeljövőben megrendezésre kerülő gyártmányismertető előadás.

Január 29-én, délelőtt tíz órakor Ton Abeerens, az angol Foxboro cég mérnöke tart műszerbemutatóval egybekötött gyártmányismertetőt.

Az előadás jelentőségét növeli, hogy a bemutatott műszerek szoros kapcsolatban állnak az olefinprogrammal, illetve a PVC III. nagyberuházással. Ugyanis a bemutatott műszerek, kis számítógépek fontos szerephez jutnak majd az új gyáróriásban. Az előadásra 24 meghívót küldtek ki. A bemutatót a Borsodi Vegyikombinátot a vezetőkön kívül

azok a szakemberek képviselik, akik majd a PVC III-ban dolgoznak.

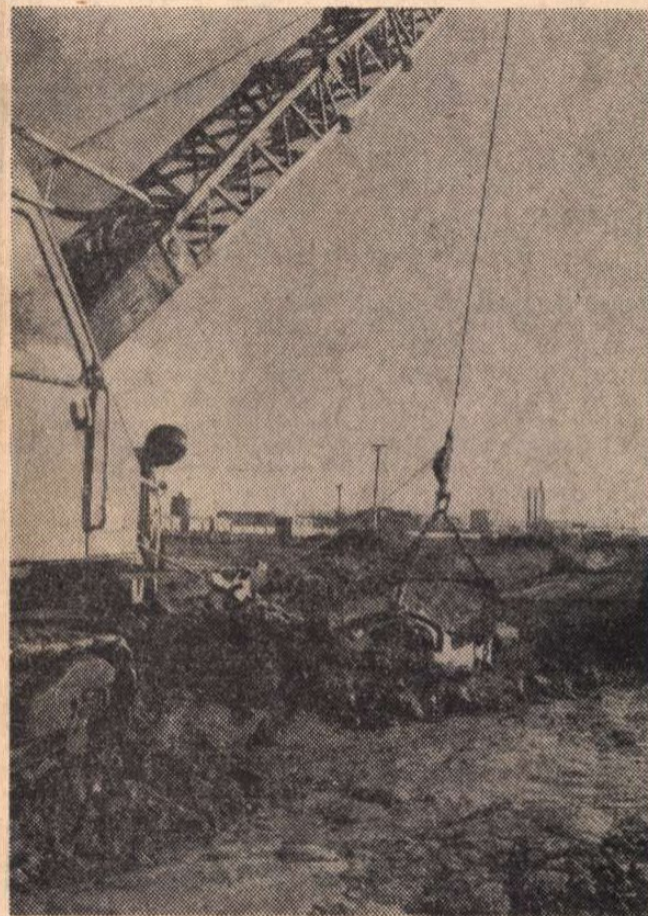
A bemutató alkalmával a meghívottak gyakorlati próbát tehetnek a műszereken és a kis számítógépeken.

Lapunknak Kerekes Ferenc, az Észak-magyarországi Vegyiművek intermedier gyáregység B-részlegének üzemezője adott tájékoztatást az 1974-es tervekről.

— Az intermedier legfőbb feladata: tovább növelni a növényvédő szerek gyártását. Ez annál is fontosabb, mivel egyre nő a kereslet ezen termékek iránt. Az intermedier gyáregység, a vállalat többfajta növényvédő szere közül, a propoklortartalmú anyagot gyártja. Az előző évhez képest e termékből 500 tonnával többet kell készíteni. Ez komoly munkát jelent a gyár részleg kollektívájának. Véleményem szerint — a mennyiségi és minőségi mutatók alapján — a szintet tartani tudjuk.

— Milyen feladatok szerepelnek még a tervben?
— Stabilizálni kell az

Épül a PVC III.



A PVC III. nagyberuházáson dolgozó építőipari vállalatok minden tőlük telhetőt megtettek, és csaknem maradéktalanul teljesítették a tervet, amelyet a beruházóval kötött szerződésben vállaltak. Az első kapavágás óta elismerésre méltó szorgalommal végezték munkájukat, s amint azt a BVK beruházási igazgatóságán hallottuk — lelkesedésben sem volt hiány.

Fotó: Álmosd Szabolcs

Segítség a kollégiumnak

Nem egészen két esztendője, hogy Csapinban megkezdte működését egy kollégium, ahol hat-tizenéves cigány gyermekek laknak és tanulnak. Bár a kollégium megfelelően felszerelt és biztosítja a korszerű oktatás feltételeit, ennek ellenére több tekintetben is elkelne a segítség. Ottjártukkor ezt állapították meg a Borsodi Vegyikombinátban dolgozó József Attila szocialista brigád tagjai is.

A kollégium vezetői elmondták, hogy elsősorban a kollégium könyvtára szorul gyarapításra. A napokban határozta el a brigád tagjai, hogy lehetőségeikhez képest segítik a könyvtár létrehozását, és amennyire anyagi erejükből telik, könyveket is küldenek a tanulók részére.

Többen is kérték szerkesztőségünket közöljük a kollégium címét: 8755 Csapin, Zala megye.

Tervek az EMV-ben

iveton gyártását. A termelési terv nem túl nagy, valószínű, hogy többet is tudunk gyártani az előirányoztnál. A mennyiség növelését csakis úgy tudják elérni, ha a beépített berendezések — az ajkó prések és a szűrőberendezések — megfelelően működnek. A minőség továbbjavítását pedig — többek között — műszaki-fejlesztési intézkedésekkel valósítjuk meg.

— Milyen intézkedések történnek például az ivetontermék előállításánál?

— Az iveton szárítása eddig úgy történt, hogy a vállalat más üzemeihez is ki kellett szállítani, ahol rendelkeztek szárítóberendezésekkel. Ezt úgy próbáljuk

most javítani, hogy a többi üzemmel kooperálva, tovább növeljük saját berendezésünk teljesítményét is.

— A V₃ üzem termelésének beindítása — folytatta Kerekes Ferenc — az év második felében várható. A próbaüzemeltetésnél több intézkedést hajtunk végre, biztosítva a folyamatos termelést és a piaci igények kielégítését. A V₃ üzemen a foszfén, a klórhangyasav, az izopropilészter és a metilészter alapanyagokat gyártjuk majd.

— Milyen intézkedések történtek az új üzem megfelelő szakembergárdájának kialakításához?

— A hasonló rendeltetésű U-üzemben kapnak kikép-

Kis kollektíva— nagy célok

A TVK Gyárfenntartás November 7. szocialista brigádja 1969-ben alakult, tíz taggal. A létszám azóta nem változott. Most még csak háromszoros bronzjelvény és oklevél tulajdonosa a csőszerelő brigád. Az utóbbi másfél évben, mióta Kocka János a brigádvezető, jó kollektív szellem alakult ki. Több jelentős munkát végeztek.

— Rendszeresen karbantartottuk a TVK Irodaházi hidrofórt és a városi Munkásor Parancsnokság ivóvízellátásának rendszerét — mondotta Kocka János. — Feladatunk volt a tűzvíz főcsapcsere a Derkovits Gyula Művelődési Központban, és az LMTK tömegsporttelepen az ivóvízhálózat kiépítése, valamint a hangosító berendezés készítése, kezelése. Nagy segítséget nyújtott számunkra Dózsa Antal csoportvezető. Eredeti szakmája ugyanis elektro- és rádiószerelő.

A brigádvezető elmondta, hogy a kollektíva több hétvégét töltött az üzem egyik dolgozójának lakóháza építésén. Közös programról is gondoskodtak: beteglátogatáson vettek részt, mozilátogatást; és kirándulást szerveztek.

Most, hogy így összeforrt a kis kollektíva, egyre nagyobb feladatokra vállalkozik. Ez évben bizonyítani akarnak.

— A terv még nem készült el — mondotta Kocka János brigádvezető —, mégis konkrét feladatként említem a munka minőségének javítását, és a leninvárosi sporttelep vízvezeték-hálózatának folyamatos karbantartását. Ezzel kapcsolatban védnökségi szerződést kötötünk az LMTK elnökségével.

(— t —)

zést a szakmunkások. Ezzel kapcsolatban felmerült egy probléma. Addig, amíg az üzem beindítása megtörténik a fiatal szakmunkásoknak nem tudjuk biztosítani a képzettségüknek megfelelő munkahelyet.

— Mit tett az üzemvezetőség az üzemi demokrácia továbbfejlesztése érdekében?

— A tanácskozássokra meghívjuk dolgozókat is. Így bevonjuk őket a vezetés gondjába. Gyár részlegünkben sok nő is dolgozik. Az elmúlt évben az üzemvezetőség megvizsgálta — a nappolitikai határozatok alapján — helyzetüket. A beszállítások során olyan igény is felmerült, hogy a bejárók ne dolgozzanak vasárnap. Jelen pillanatban ezt nem tudjuk megvalósítani, de a kéréseket figyelembe vesszük.

(— K. Zs. —)

Korszerű karbantartás

ciós-részrendszer számítógépes realizációjáról tart előadást. Végül Rácz Sándor üzemmérnök, a számítógépes rendszer és a rendszer egyéb részeinek együttműködését ismerteti.

Körülbelül egy éve dolgoznak a szakemberek azon, hogy a műszerautomatika főosztály tízéves fennállása alatt kialakult műszerkarbantartási rendszert továbbfejlessék oly módon, hogy alkalmas legyen a kombinát

szervezetében a fokozott feladatok ellátására. Az indulástól kezdődően felülvizsgálták a műszerkarbantartási folyamatot és a hozzá kapcsolódó információs rendszert. Kialakították azokat az elveket, amelyek alapján kell megszervezni a karbantartást a jövőben.

Mivel nagyon sok berendezés és műszer karbantartásáról és nagy számú javítási eljárásról van szó, ezért szükséges a számítógép

igénybevétele a műszerkarbantartási rendszer kialakításánál.

A napokban sorra kerülő anketon lépnek először a nyilvánosság elé ezzel a munkával, amely már a részletes kidolgozás fázisában van, és közvetlenül a bevezetés előtt áll. A cél: megismertetni a rendszert a kombinát egységeivel és a végrehajtásban részt vevő dolgozókkal.

A SZAKEMBEREK szerint az új módszerrel kevesebb költség- és rövidebb időráfordítással, magasabb műszaki színvonalra emelhető a karbantartás.

(— túri —)

Fotó: Kovács Endrének

üzemmérnök, az informá-